

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº. 09019/2014.

PREGÃO PRESENCIAL N.º 09003/2014

PROCESSO ADM. Nº. 2013/098669

OBJETO: Sistema de Registro de Preços para eventual Aquisição de Eletrodomésticos, destinados às Escolas e aos Creis da Rede Pública Municipal de Ensino.

O Secretário de Educação do Município de João Pessoa, de acordo com as atribuições que lhes foram conferidas, em conformidade com o resultado do **Pregão Presencial N.º 09003/2014**, devidamente homologado, **RESOLVE**, nos termos da Lei nº. 8.666/93, do Decreto nº. 3.931/2011, e do Decreto Municipal nº. 7.884/2013 e das demais normas legais aplicáveis, tornar público o Extrato da ATA DE REGISTRO DE PREÇOS do presente Pregão:

EMPRESA: VENDE TUDO MAGAZINE LTDA

CNPJ: 05.765.913/0001-12

FONE/FAX: (83) 3244-1007

END.: AVENIDA CARNEIRO DA CUNHA, 692 – TORRE, JOÃO PESSOA/PB

CEP: 58.040-240

EMAIL: vendetudomagazine@hotmail.com

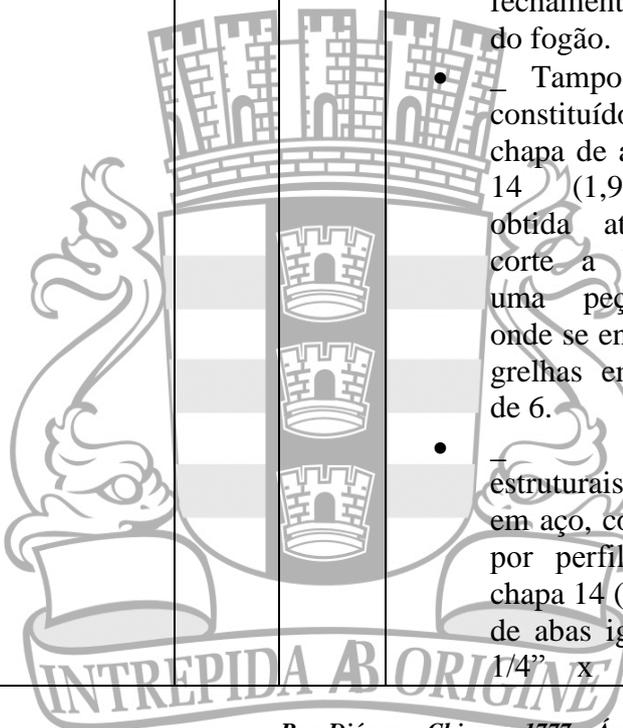
CÓDIGO	ITEM	UNID.	PRODUTO / DISCRIMINAÇÃO	QUANT.	VL. UNIT.	VL TOTAL	MARCA
4110301020	01	Unid.	FREZZER HORIZONTAL: Capacidade 519 litros com 02 tampas, medindo 960 x 1473 x 780 mm (A x L x P), painel de controle com termostato e teclas (liga - desliga e congelamento rápido), dreno frontal, 04 pés com rodízios, cestos e grades removíveis, congelamento rápido com acionamento no painel frontal, dupla função: Permite o uso como freezer ou refrigerador. OBS. Garantia mínima de 12 (doze) meses.	200	R\$ 2.100,00 (dois mil e cem reais)	R\$ 420.000,00 (quatrocentos e vinte e mil reais)	CONSUL

4110106109	04	Unid.	<p>FOGÃO INDUSTRIAL DE 6 BOCAS</p> <p>Descrição</p> <ul style="list-style-type: none"> Fogão industrial central, com 6 bocas, dotado de forno e torneiras de controle em dois lados opostos, fixadas em tubo de alimentação (gambiarra), alimentado por GLP (gás liquefeito de petróleo). <p>Dimensões e tolerâncias</p> <ul style="list-style-type: none"> Dimensões do corpo (sem considerar a gambiarra) _ Largura: 1570 mm +/- 50 mm _ Profundidade: 1080 mm +/- 50 mm _ Altura: 800 mm +/- 10 mm <p>Dimensões máximas externas (com gambiarra)</p> <ul style="list-style-type: none"> Largura: 1820 mm Profundidade: 1330 mm Obs.: A largura mínima de vão livre da porta do ambiente para passagem deste fogão é de 1,40 m. <p>Dimensões internas mínimas do forno</p> <ul style="list-style-type: none"> Largura: 540 mm Profundidade: 660 mm Altura: 310 mm <p>Dimensões das grelhas</p> <ul style="list-style-type: none"> 400 mm x 400 mm +/- 15 mm <p>Dimensões dos</p>	150	R\$ 5.398,00 (cinco mil, trezentos e noventa e oito reais)	R\$ 809.700,00 (oitocentos e nove mil e setecentos reais)	MONTE CASTEL
------------	----	-------	---	-----	--	---	--------------

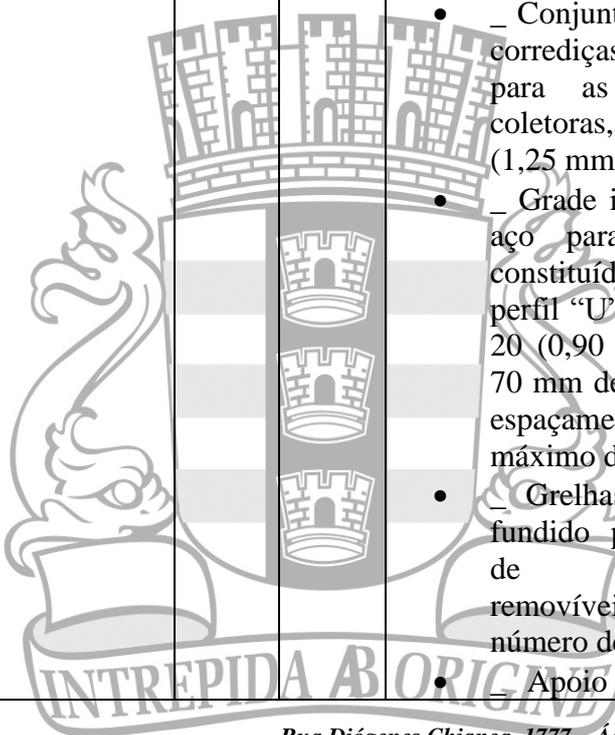
		<p>queimadores.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Diâmetro do queimador tipo cachimbo: 85 mm +/- 10 mm • Diâmetro do queimador tipo coroa: 180 mm +/- 10 mm • Diâmetro do queimador do forno: 132 mm +/- 10 mm <p>Capacidade de combustão e características dos queimadores</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 queimadores simples (cachimbo) com capacidade de combustão de 300 g/hora de GLP, dotados de espalhadores de chamas. • 3 queimadores duplo, com queimador simples (cachimbo) de 300 g/hora conjugado com queimador em forma de anel (coroa) de 300 g/h, perfazendo por boca, a capacidade de 600 g/hora de GLP, dotados de espalhadores de chamas. • Queimador do forno tubular em forma de "U", com diâmetro de 1", e capacidade de queima de 800 g/h. • Torneiras de controle tipo industrial, 3/8" x 3/8" reforçadas, fixadas e alimentadas pela gambiarra. 				
--	--	--	--	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> • Cada queimador deverá ser dotado de torneira individual. Os queimadores conjugados devem possuir duas torneiras de controle. Todas as torneiras deverão ter limites intransponíveis nas posições aberto e fechado, assim como identificação de intensidade das chamas. Torneira do forno deve possuir identificação diferenciada para fácil localização, além da identificação para controle de temperatura. • Bicos injetores de rosca grossa. Reguladores de entrada de ar fixados a cada • injetor. • Pressão de trabalho: 2,8 kPa <p>Características construtivas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fogão • 4 pés em perfil “L” de aço, de abas iguais de 1 1/2” x 1/8” de espessura. • Sapatas reguláveis constituídas de base metálica e ponteira maciça de material polimérico, fixadas de modo que o equipamento fique a aproximadamente 50 mm do piso. • Quadro inferior 				
--	--	---	--	--	--	--

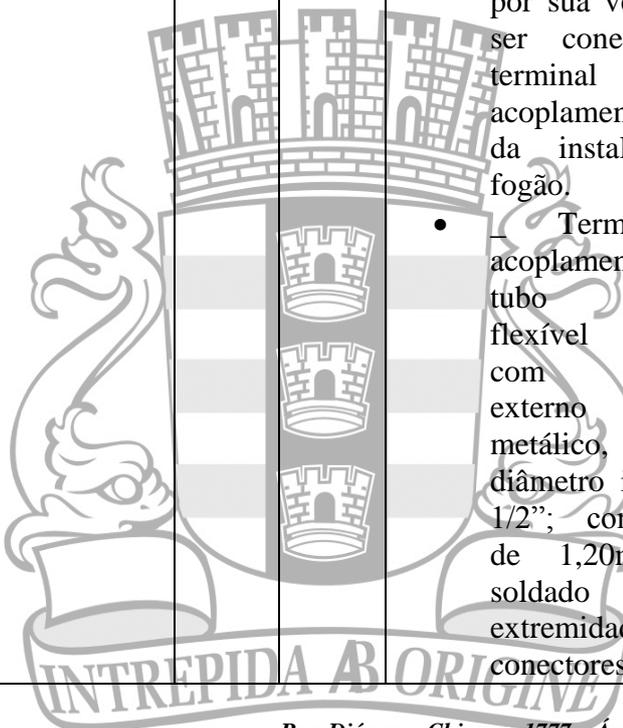
			<p>composto por travessas em perfil “U” de aço, em chapa 16 (1,50mm) com 60 mm de altura e dobras estruturais, soldadas entre si, formando um quadro rígido fixado aos pés através de parafusos e porcas de aço.</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Quadro superior composto por travessas em perfil “U” de aço em chapa 18 (1,25 mm), tendo as travessas longitudinais 60 mm de altura e as transversais 180 mm de altura, soldadas entre si, formando um quadro rígido fixado aos pés através de parafusos e porcas de aço. As travessas transversais constituem-se no painel de fechamento lateral do fogão. • _ Tampo (tempre) constituído em chapa de aço, chapa 14 (1,90 mm), obtida através de corte a laser, em uma peça única, onde se encaixam as grelhas em número de 6. • _ Reforços estruturais do tampo em aço, constituídos por perfil “L” em chapa 14 (1,90 mm), de abas iguais de 1 1/4” x 1/16” de 				
--	--	--	---	--	--	--	--



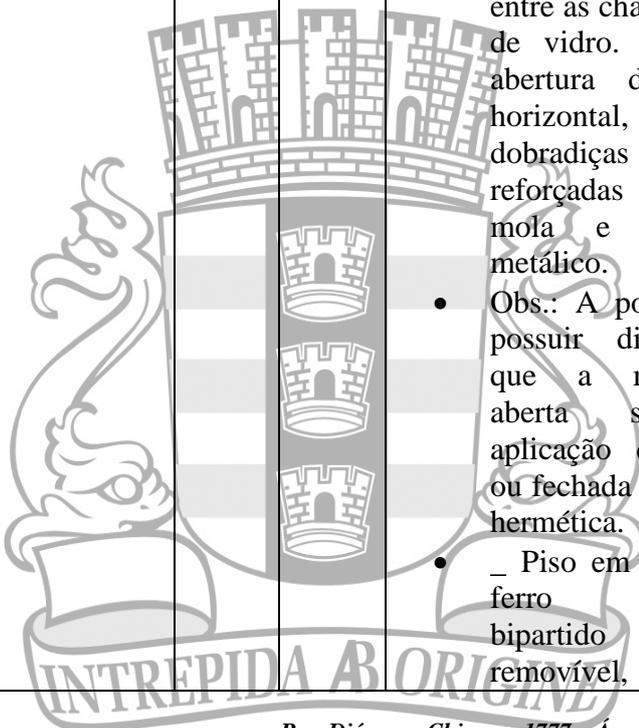
			<p>espessura, fixados por solda a ponto na forma de “V” ao longo da superfície inferior do tampo. Os reforços devem ser aplicados no perímetro do tampo, bem como em suas divisões internas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Fixação do tampo aos pés, através de 4 cantoneiras de aço soldadas à face inferior do tampo e fixadas aos pés através de parafusos e porcas de aço. • _ Conjunto de apoio dos queimadores em aço, com 40 mm de largura e 1/8” de espessura, com furação para encaixe. • _ 6 bandejas coletoras em aço, chapa 20 (0,90 mm) com puxador desenvolvido na própria peça. • _ Conjunto de guias corredeiras em aço para as bandejas coletoras, chapa 18 (1,25 mm). • _ Grade inferior em aço para painelas, constituídos por perfil “U” em chapa 20 (0,90 mm), com 70 mm de largura, e espaçamento máximo de 130 mm. • _ Grelhas de ferro fundido para apoio de painelas, removíveis, em número de 6. • _ Apoio e fixação 				
--	--	--	--	--	--	--	--



			<p>do forno através de cantoneiras de 1/4" x 1/8" e de parafusos autoatarraxantes de aço.</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Tubo de distribuição sem costura, com diâmetro interno de 1", fixado ao fogão por meio de 4 suportes em metal fundido, fixados à estrutura através de parafusos sextavados e porcas em aço. O tubo de distribuição deverá contornar todo o fogão e a entrada do gás se fará através de conexão tipo "T", de 1", com redução para 1/2", situada no ponto médio da lateral esquerda do fogão. Ao "T" deverá ser acoplado um niple duplo de 1/2" que por sua vez, deverá ser conectado ao terminal de acoplamento quando da instalação do fogão. • _ Terminal de acoplamento em tubo metálico flexível sanfonado com trançado externo em fio metálico, com diâmetro interno de 1/2"; comprimento de 1,20m, tendo soldado nas duas extremidades conectores fêmeas, 				
--	--	--	---	--	--	--	--



			<p>metálicos, giratórios, com rosca BSP com diâmetro de 1/2". À extremidade destinada à conexão com o fogão deve vir acoplado um adaptador de 1/2" para 1". Obs.: O terminal deve ser acomodado dentro do forno para sua proteção no transporte.</p> <p>Forno</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Paredes e teto confeccionados em chapa de aço, duplos, sendo a face interna confeccionada em chapa 20 (0,90 mm) e a face externa em chapa 18 (1,25 mm). • Isolamento entre elas de lã de vidro. • _ Corpo da porta em chapa de aço, dupla, com isolamento entre as chapas de lã de vidro. Eixo de abertura da porta horizontal, dobradiças reforçadas com mola e puxador metálico. • Obs.: A porta deve possuir dispositivo que a mantenha aberta sem a aplicação de força ou fechada de forma hermética. • _ Piso em placa de ferro fundido, bipartido e removível, com 				
--	--	--	--	--	--	--	--

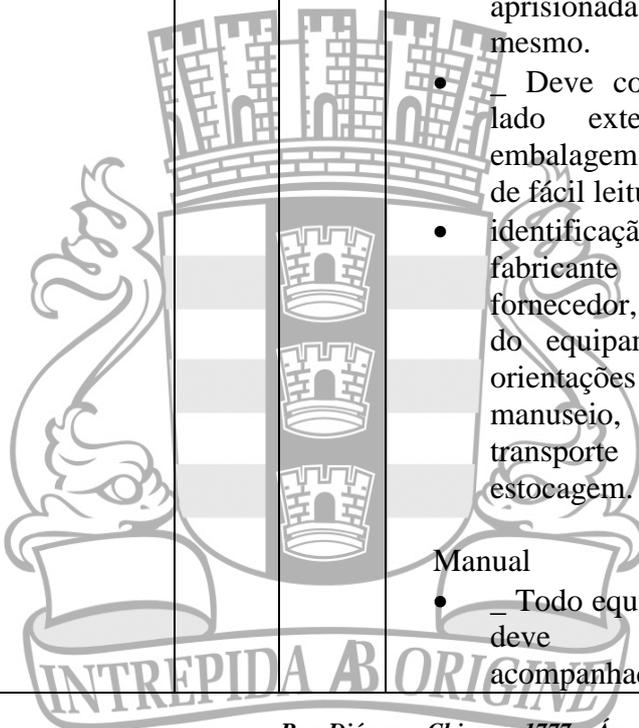


		<p>orifício de visualização das chamas.</p> <p>Alternativamente, o piso pode ser fabricado em chapa de aço, esmaltada a fogo. Espessura mínima da chapa de 5 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ 2 bandejas corrediças executadas em arame de aço, perfil de seção circular $\varnothing=1/4''$. • Distância máxima de 50 mm entre arames. • _ Alimentação do forno através de tubo de metálico flexível de $3/8''$, conectado ao niple. <p>Requisitos de segurança</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ O queimador do forno deve possuir um dispositivo supervisor de chama que mantém aberto o fornecimento de gás para o queimador e fecha automaticamente o fornecimento caso haja a extinção acidental da chama. <p>Matérias-primas, tratamentos e acabamentos</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ As matérias primas utilizadas na fabricação do equipamento devem atender às normas técnicas específicas para cada material. • _ Todas as soldas utilizadas nos 				
--	--	---	--	--	--	--

			<p>componentes em aço inox deverão ser de argônio e possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Elementos da estrutura do fogão fabricados em aço inox AISI 430. • _ Bandejas coletoras e guias corredeiras em aço inox AISI 430. • _ Grade inferior para painéis em aço inox AISI 430. • _ Parafusos e porcas de aço inox. • _ Ponteiros das sapatas em poliamida 6.0. • _ Grelhas do fogão em ferro fundido com acabamento em pintura termo-resistente. • _ Paredes, teto e porta do forno em chapa de aço inox AISI 430. • _ Puxador e dobradiças do forno em aço inox. • _ Piso em placa de ferro fundido com acabamento em pintura termo-resistente ou em chapa de aço carbono, esmaltada a fogo. • _ Bandejas do forno em arame de aço inox AISI 430. • _ Bicos injetores em latão. 				
--	--	--	--	--	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> • _ Torneiras de controle em latão com acabamento cromado. • _ Queimadores tipo “cachimbo” e “coroa” em ferro fundido com acabamento em pintura termo-resistente. • _ Espalhadores de chamas em ferro fundido com acabamento em pintura termoresistente. • _ Queimador do forno em tubo de aço inox ou em aço carbono esmaltado a fogo. • _ Tubo de alimentação do forno de cobre. • _ Todos os elementos fabricados em aço inox deverão ser lixados em grana 180 a 220, acabamento Nº 4 (padrão ASTM /A480M). • _ O equipamento e seus componentes devem ser isentos de rebarbas, arestas cortantes ou elementos perfurantes. <p>Embalagem</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Engradado rígido de sarrafos de madeira em forma de gaiola, com medidas que envolvam as dimensões máximas 				
--	--	---	--	--	--	--

			<p>do fogão, distanciado do solo 10 cm, por meio de tarugos ou sarrafos, de modo a permitir o manuseio por meio de porta pallets.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obs.: A madeira utilizada na confecção da embalagem deve ser de procedência legal. • _ Deve ser assegurada no transporte e no armazenamento, a devida proteção das peças e componentes por meio de embalagens adequadas. • _ Componentes do equipamento não devem ser embalados antes da montagem do produto, evitando que partes da embalagem fiquem aprisionadas ao mesmo. • _ Deve constar no lado externo da embalagem, rótulos de fácil leitura com • identificação do fabricante e do fornecedor, código do equipamento, e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. <p>Manual</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Todo equipamento deve vir acompanhado de 				
--	--	--	---	--	--	--	--



			<p>“Manual de Instruções” fixado em local visível e seguro, contendo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • - Orientações para instalação e forma de uso correto; • - Procedimentos de segurança; • - Regulagens, manutenção e limpeza; • - Procedimentos para acionamento da garantia e/ou assistência técnica; • - Relação de oficinas de assistência técnica autorizadas em cada Estado; • - Certificado de garantia preenchido (data de emissão, número da Nota Fiscal, instruções para acionamento da assistência técnica). • 5.9 Normas técnicas de referência _ NBR 14177 - Tubo flexível metálico para instalações de gás combustível de baixa pressão. • _ NBR 15076 - Dispositivo supervisor de chama para aparelhos que utilizam gás como combustível. • _ AISI - American Iron and Steel Institute. • _ ASTM/A480M - Standart Specification for General Requirements for Flat-Rolled 				
--	--	--	---	--	--	--	--

			<p>Stainless and Heart - Resisting Steel Plate, Sheet, and Strip.</p> <p>Garantia</p> <ul style="list-style-type: none"> • _ Vinte e quatro meses de cobertura integral do equipamento. 				
<p>VALOR TOTAL DOS ITENS: R\$ 1.229.700,00 (Um milhão, duzentos e vinte e nove mil e setecentos reais).</p>							

João Pessoa, 02 de abril de 2014.

LUIZ DE SOUSA JUNIOR
Secretário de Educação e Cultura



Rua Diógenes Chianca, 1777 – Água Fria -PB – CNPJ: 08.806.721/0001 – 03
cslsedecjp@yahoo.com.br
 Fone/Fax: 3218-9255